

TAURUS ROBUST

Distribuidores de Fertilizantes



PREPARADA para grandes desafios

Taurus Robust

A Taurus Robust supera todas as expectativas em produtividade, rentabilidade e qualidade de aplicação. Robusta e pronta para entrar em campo, garante a entrega de melhores resultados operacionais, graças a sua alta capacidade de carga aliada com tecnologia de ponta.

Desenvolvida **100% em aço inox**, material de alta resistência e durabilidade, que garante de forma sustentável **longa vida ao equipamento e máximo aproveitamento** do investimento.



INOVAÇÕES PARA O CAMPO





Versatilidade de aplicação

Possibilita aplicação de fertilizantes granulados ou corretivos em pó, através da troca do conjunto de palhetas e direcionador, de forma rápida e descomplicada.

Durabilidade

Estrutura desenvolvida 100% em aço inox garante mais durabilidade ao equipamento graças a uma proteção natural: a camada passiva. São o cromo e níquel (presentes na composição do inox) em contato com o oxigênio, os responsáveis por criar essa película que impede a corrosão.



Capacidade de carga

25.000 e 30.000*

Comparando a Taurus Robust com um distribuidor de menor capacidade de carga, o rendimento operacional pode ser superior a 30%, dependendo das condições de aplicação.

Redução no consumo de diesel decorrente do menor número de paradas para abastecimento.

*dependendo da densidade do produto



Sistema de auto compensação de terreno



Acompanha as irregularidades do solo, reduzindo impactos na estrutura do reservatório e garante estabilidade durante o trabalho em campo.

Altura de carregamento

Altura perfeita para carregamento com facilidade:

Taurus Robust 25.000 / **2,950 m***

Taurus Robust 30.000 / **3,150m***

**Considerando pneus de alta flutuação.*

Agricultura de precisão

Solução Integrada

Sistema de controle desenvolvido em parceria com a Hexagon, referência em agricultura de precisão. Controlador com suporte a taxa fixa e variável e controle de seção* através de sistema de comporta. Realize prescrições para taxa variável, desligamento de seção, obtenha históricos de aplicação e outras funções.

Solução ISOBUS

Módulo IntelliAg embarcado de fábrica com tecnologia ISOBUS compatível com 99% das telas existentes no mercado. Além disso, possui compatibilidade com a plataforma Fieldview® e contam com tecnologia de última geração da DICKEY-john®.



**Opcional*

MÁXIMO RENDIMENTO EM CAMPO

Alta capacidade de carga e tecnologia de ponta, unidas pelo propósito de proporcionar ganho operacional com otimização do tempo de trabalho e redução do consumo de combustível.



Tubulação Inox

Auxilia no resfriamento do óleo e maximiza a durabilidade das mangueiras.



Telas e chapéus de proteção

Telas de proteção que impedem a entrada de itens indesejados e peneiram blocos de fertilizantes quando empurrados para manter a uniformidade de distribuição.

Chapéus aliviam o peso do fertilizante sobre a esteira, minimizando a compactação.



Lona Fácil *opcional*

Com estrutura em aço inox, cobre o reservatório e protege a carga contra intempéries.



Sistema de iluminação e câmera

Embarcados de fábrica, permitem o acompanhamento da aplicação em tempo real, inclusive em trabalhos noturnos.



Pneus Alta flutuação 600/50 R 22.5

Os pneus de alta flutuação diminuem a compactação do solo. Opcional: Rodoviário 295/22.5 utilizado com montagem filipada.

Imagens meramente ilustrativas



Kit calibração



A Calibração garante a aplicação correta, respeitando as taxas e faixa de aplicação determinadas no controlador.

Único no mercado que acompanha 21 bandejas com separadores, tubetes e porta-tubetes para amostragem, balança digital e trena.



Bloco hidráulico

Fabricado com componentes de alta qualidade, garantindo performance de aplicação.



Regulagem da comporta

Regulagem de comporta dosadora de produto por sistema de rosca autotravante, com ajuste preciso que permite repetibilidade de calibração.

Sistema dosador

Sistema dosador acionado por motores hidráulicos com redutor e caixa tripla.

Tripla Filtro

Filtros de pressão da bomba para o bloco.
Filtro de retorno do bloco para o tanque.
Filtro de sucção no tanque.
Garantem performance e aumentam a vida útil dos componentes.



Esteira removível

Sistema de esteira removível no formato de gaveta proporciona mais facilidade na hora da manutenção.



Guia Interna

Guia em toda a extensão da esteira que se encaixa nos roletes, impedindo que a esteira desalinh.



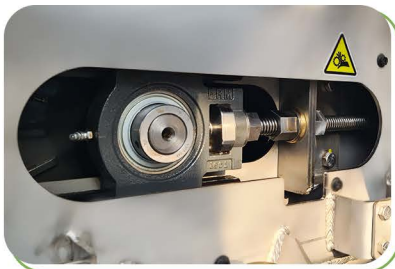
Encoder

Sistema anti-falhas localizado na dianteira do reservatório para realizar a leitura no rolete movido da esteira, dando ao operador um feedback mais preciso da aplicação (considerando escorregamento e rompimento da esteira na leitura da taxa).



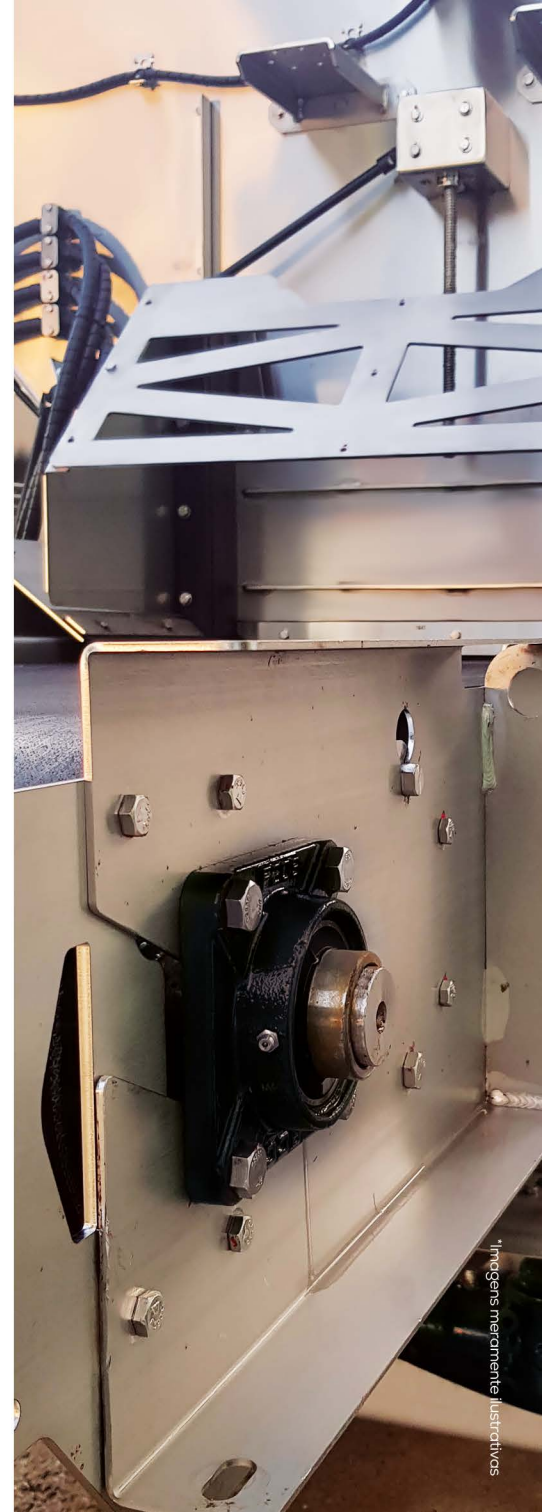
Roletes

Fácil encaixe e manuseio que simplificam a montagem e desmontagem. Distância entre eles projetada para melhor distribuição de peso evitando "barrigas" na esteira, eliminando a variação indevida na dosagem e garantindo uniformidade da aplicação. Estrutura com eixo maciço de inox removível e revestimento em poliacetal com guias para esteira com talisca.



Esticador

Esticador da esteira com regulagem de tensão e alinhamento.



Peças genuínas

Todas as peças e componentes utilizados em nossos equipamentos são desenvolvidos sob rigoroso processo de produção e qualidade, garantindo maior vida útil a cada um deles e você sabe que pode confiar.

Procure sempre pela reposição de peças genuínas para manter a qualidade atestada por nós em seu equipamento. Nossas peças e componentes são encontrados com facilidade em todas as regiões do Brasil através de revendas autorizadas.



Instalação e entrega técnica

Instalação realizada direto na fazenda pela nossa equipe de técnicos especialistas, treinamento do operador e largada técnica com teste de calibração durante a entrega.



	TAURUS ROBUST 25.000	TAURUS ROBUST 30.000
Acionamento hidráulico	Por kit hidráulico independente (bomba, reservatório de óleo e trocador de calor).	
Capacidade de carga máxima (m³) e (kg)	12,5 m³ ou 25.000 kg	15 m³ ou 30.000 kg
Capacidade reservatório hidráulico	140 Litros	Óleo ISOVG68 ou 10W30
Peso (máquina vazia)	5.380 kg	5.440 kg
Comprimento total	7.680 mm	
Altura total	2.950 mm	3.150 mm
Altura do chão ao chassi		
Largura total	3.100 mm	
Bitola	2.500 mm	
Requisitos do trator	Potência a partir de 220CV Tomada de força com 540 RPM Terceiro ponto com braços de levante para fixação do suporte da bomba hidráulica (caso não tenha os braços, pode ser feita a ligação direto em comando requisitos do comando: 2 fatias com 60 L/MIN e 210 BAR de pressão contínua de trabalho.	
Largura de distribuição	Até 36 m <i>(dependendo da granulometria e densidade do produto).</i>	
Vazão mínima (kg/ha)	20 kg/ha	
Vazão máxima (kg/ha)	6.000 kg/ha	
Velocidade de trabalho	6 a 18 km/h	
Produtos indicados	Fertilizantes Granulados, Sementes, Calcário e Gesso. Não indicados: produtos inflamáveis (ex. enxofre), orgânicos úmidos.	
Itens de série	Kit hidráulico independente / comporta simples com regulagem por rosca / tela peneira e chapéu / arcos lona em tubos inox / kit para calibração e teste de bandejas / kit iluminação e câmera.	
Itens opcionais	Agricultura de precisão / Kit lona fácil inox / Comporta Dupla / Pneu Alta Flutuação 600/50 R 22.5 / Pneu rodoviário flipado 295/22.5.	

OBS – GARANTIA: 09 meses para componentes estruturais | 06 meses para componentes elétricos e hidráulicos.
Equipamento entregue com tanque de óleo vazio.



INOVAÇÕES PARA O CAMPO



+55 16 3353-7320



+55 16 3353-7359



mpagro.com.br



Avenida Luiz Pavão, 150

Distrito Industrial Ibaté - SP

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

